德玛利特产品　　匠心智造　　值得信赖

服务热线：0519-86901900

德玛利特



公司地址：江苏省常州市武进区遥观镇勤新工业园

服务热线：0519-86901900　　传真号码：0519-81191706

联系电话：0519-81191706　　收件邮箱：936431713@qq.com





德玛利特

常州德玛利特数控机械有限公司

CHANGZHOU DEMALITE CNC MACHINERY CO.,LTD

公司简介 The company introduces

常州德玛利特数控机械有限公司，是一家专业从事精密数控机械研发、生产、销售以及售后服务为一体的高科技企业。公司生产的线切割机床以其“高精度、高效率、新结构、低损耗、环保、节能”等特点，始终走在同行业前列。公司在保持中档机价格的基础上，坚持选用优质的原材料，使用高精度的加工设备，配备指标均匀的电器控制柜，让用户在同等的价格下，得到性价比更高的线切割机床。“充分体现卓越的性价比，方能有完美的市场前景”是本公司长期坚持的宗旨。

随着电加工及数控设备市场竞争越来越激烈，用户需求的多样化，对产品、服务的要求也越来越高、越来越严格。我公司将严格根据整机销售（Sale）、零配件（Sparepart）、售后服务（Service）、信息反馈等（Survey）标准的4S模式来运行。我公司还将提供给用户装备精良、整洁干净的展览区，现代化的设备和服务管理，高度职业化的气氛，保养良好的服务设施，充足的零配件供应，及时地跟踪服务体系。



DMLT WEDM MACHINE

专业数控设备研发制作10年　通过国家质量管理体系认证

实力见证德玛利特

资质荣誉



2015年外观设计专利证书



2015年外观设计专利证书



一体式大型线切割机床实用新型专利证书



一体式大型线切割机床



2016年实用新型专利证书



2017年实用新型专利证书



2017年实用新型专利证书



2015年实用新型专利证书

极速快走丝线切割机床

DK系列





主要技术参数：

型号	工作台 (mm)	工作行程 (mm)	最大切割厚度 (mm)	最大承重 (kg)	切割最大锥度	钼丝直径 (mm)	脉冲当量 (mm)	机床外形 长×宽×高	机床重量(kg)
DK7735	720×520	450×350	500	500	6° /80mm	0.12-0.20	0.001	1500×120 0×1520	1200
DK7735B	820×520	550×350	500	500	6° /80mm	0.12-0.20	0.001	1500×130 0×1520	1300

DMLT WEDM MACHINE

自动升降、环保护罩

DK系列





主要技术参数：

型号	工作台 (mm)	工作行程 (mm)	最大切割厚度 (mm)	最大承重 (kg)	切割最大锥度	钼丝直径 (mm)	脉冲当量 (mm)	机床外形 长×宽×高	机床重量(kg)
DK7745	820×560	550×450	500	600	6° /80mm	0.12-0.20	0.001	1670×154 0×1600	1500
DK7745B	930×560	650×450	500	600	6° /80mm	0.12-0.20	0.001	1670×160 0×1600	1700
DK7755	1160×740	800×550	800	700	6° /80mm	0.12-0.20	0.001	1800×160 0×1850	2100
DK7763B	1350×910	1000×630	1000	1000	6° /80mm	0.12-0.20	0.001	2300×190 0×2100	2800

全智能高速高频电柜



主要性能:

- 整机的人性化设计，方便操作，包含多型设计专利；
- 机床是采用高强度铸铁，成型的基座，并采取对铸件进行两次高温回火处理，再次对拖板进行冷冻处理，从而确保机械精度不变形；
- 全金属手轮，美观、耐用；
- 升降燕尾设计，省时省力；
- 全新的后导轮挡水板设计。
- 机床采用变频节能技术。
- 可选择慢速上丝及加工完自动断总电源。

主要技术参数：

型号	工作台 (mm)	工作行程 (mm)	最大切割厚度 (mm)	最大承重 (kg)	切割最大锥度	钼丝直径 (mm)	脉冲当量 (mm)	机床外形 长×宽×高	机床重量(kg)
DK7763C	1570×910	1200×630	1000	1000	6° /80mm	0.12-0.20	0.001	2300×210 0×2100	3000
DK7780C	1700×1030	1400×800	1000	1200	6° /80mm	0.12-0.20	0.001	2600×210 0×2100	4000

DMLT WEDM MACHINE

DMK中丝系列





主要技术参数：

型号	工作台 (mm)	工作行程 (mm)	最大切割厚度 (mm)	最大承重 (kg)	切割最大锥度	钼丝直径 (mm)	脉冲当量 (mm)	机床外形 长×宽×高	机床重量(kg)
DMK350	720×520	450×350	500	500	6° /80mm	0.12-0.20	0.001	1500×120 0×1520	1200
DMK350B	820×520	550×350	500	500	6° /80mm	0.12-0.20	0.001	1500×130 0×1520	1300
DMK450	820×560	550×450	500	600	6° /80mm	0.12-0.20	0.001	1670×154 0×1600	1500
DMK450B	930×560	650×450	500	600	6° /80mm	0.12-0.20	0.001	1670×160 0×1600	1700

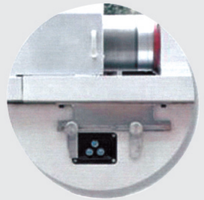
DMK中丝系列

主要性能:

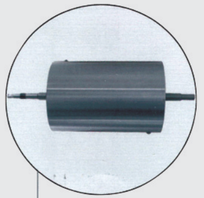
- 整机的人性化设计，方便操作，包含多型设计专利；
- 机床是采用高强度铸铁，成型的基座，并采取对铸件进行两次高温回火处理，再次对拖板进行冷冻处理，从而确保机械精度不变形；
- 全金属手轮，美观、耐用；
- 机床升降采用减速电机，方便上线架的升降，节省人工成本；
- 新型上丝机构，专利产品；
- 全新的后导轮挡水板设计，大大减少工作液的飞溅，使环境更加清洁；
- 机床采用日本松下变频节能技术；可选择慢速上丝及加工完自动切断总电源。



运丝推拉挡水盖方便



无触点的柔性换向



不磨损不生锈

DMLT WEDM MACHINE

DMA一体中走丝系列

割一修二　7000mm²/h



主要技术参数：

型号	工作台 (mm)	工作行程 (mm)	最大切割厚度 (mm)	最大承重 (kg)	切割最大锥度	钼丝直径 (mm)	脉冲当量 (mm)	机床外形 长×宽×高	机床重量(kg)
DMA350	720×520	450×350	500	500	6° /80mm	0.12-0.20	0.001	1500×1200×1520	1200
DMA450	820×560	550×450	500	600	6° /80mm	0.12-0.20	0.001	1670×1540×1600	1500
DMA450B	930×560	650×450	500	600	6° /80mm	0.12-0.20	0.001	1670×1600×1600	1700

DMLT WEDM MACHINE

主要性能：

- 整机的人性化设计，方便操作，包含多项设计专利。
- 机床是采用高强度铸铁，成型的基座，并采取对铸件进行两次高温回火处理，再次对拖板进行冷冻处理，从而确保机械精度不变；
- 全金属手轮，美观，耐用；
- 机床升降采用减速电机，自动升降，节省人工；
- 新型上丝机构，专利产品；
- 机床采用日本松下变频节能技术，可选择慢速上丝及加工完自动切断总电源；
- 机床采用全新的一体式控制系统，减少占地面积，更加美观；
- 采用液晶触摸显示屏，内设智能化数据库，通过大量试验和优化组合，供用户针对不同工件切割需求进行选择；
- 单刀正常极速切割15000mm²/h，中丝修刀正常极速7000mm²/h；
- 最大可修高度300mm；
- 修刀工件表面粗糙度可达1.2。

DML中走丝系列

割一修二　7000mm²/h



主要技术参数：

型号	工作台 (mm)	工作行程 (mm)	最大切割厚度 (mm)	最大承重 (kg)	切割最大锥度	钼丝直径 (mm)	脉冲当量 (mm)	机床外形 长×宽×高	机床重量(kg)
DML400	820×520	400×320	500	500	6° /80mm	0.12-0.20	0.001	1500×1300×1520	1300
DML500	930×560	500×400	500	600	6° /80mm	0.12-0.20	0.001	1670×1600×1600	1800

DMLT/WEDM MACHINE

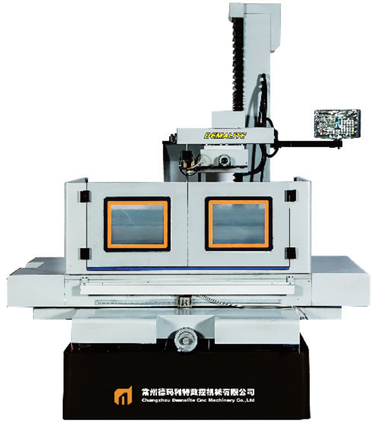
主要性能：

- 采用全新概念设计，含多项专利技术，操作方便；
- 高强度铸件、高精密直线导轨及滚珠丝杆，以保证机床精度长久不变；
- 丝杆、导轨、丝筒集中自动供油系统；
- 机床升降采用减速电机，自动升降，节省人工；
- 机床采用日本松下变频节能技术，可选择慢速上丝及加工完自动切断总电源；
- 采用液晶触摸显示屏，内设智能化数据库，通过大量试验和优化组合，供用户针对不同工件
- 单刀正常极速切割15000mm²/h，中丝修刀正常极速7000mm²/h；
- 最大可修高度300mm；
- 修刀工件表面粗糙度可达1.0。

大摇摆锥度 正负 30度

- 机床是采用高强度铸铁，成型的基座，为了机床不易变形确保机械精度，厂方采取对铸件进行两次高温回火处理并通过长时间的时效，以及对拖板进行冷冻处理，确保机械精度不变动。
- 床身设计采用大载重量设计，支撑重量大，适合大重量工件的切割加工。
- 锥度拖板均采用高等级直线导轨与精密滚珠丝杆传动。
- 为了更好地保证升降精度，立柱升降采用高等级直线导轨和精密滚珠丝杆自动升降。
- 多种专利发明设计，提升锥度加工的精度和光洁度。





主要技术参数：

型号	工作台 (mm)	工作行程 (mm)	最大切割厚度 (mm)	最大承重 (kg)	切割最大锥度	钼丝直径 (mm)	脉冲当量 (mm)	机床外形 长×宽×高	机床重量(kg)
DMZ7755B	1160×740	800×550	800	800	30° -45° /80mm可定制	0.12-0.20	0.001	1800×1600×2000	2400
DMZ7763B	1350×910	1000×630	1000	1000	30° -45° /80mm可定制	0.12-0.20	0.001	2300×1900×2200	3300
DMZ7763C	1570×910	1200×630	1000	1000	30° -45° /80mm可定制	0.12-0.20	0.001	2300×2100×2200	3500
DMZ7780C	1700×1030	1400×800	1000	1200	30° -45° /80mm可定制	0.12-0.20	0.001	2600×2100×2200	4500

DMLT WEDM MACHINE





新型DMT320

主要性能：

- 机床加工精度：

  切割对面为10mm 正八棱柱，切割面尺寸误差≤±0.005mm；

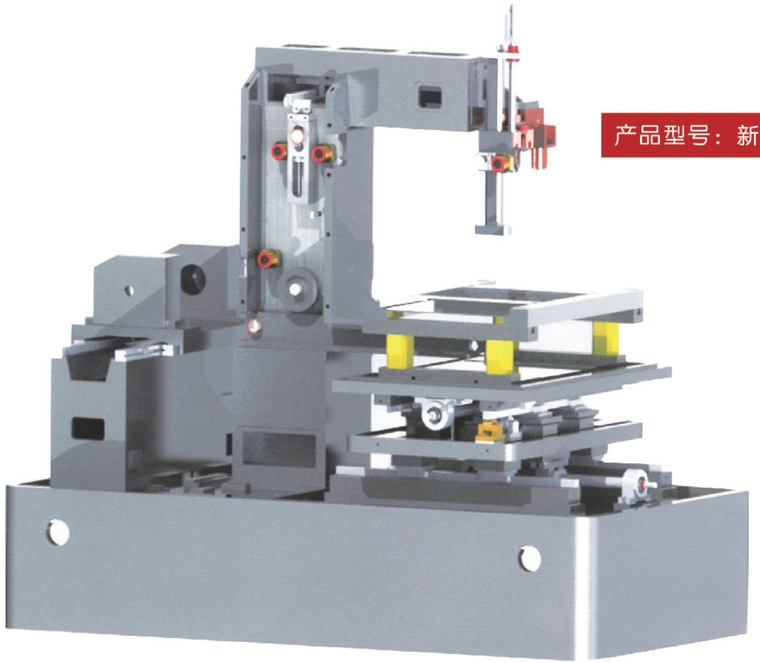
  重复定位精度：≤±0.005mm；

  定位精度：≤±0.01mm（每300mm长）；
- 机床加工工件光洁度；

  加工40mm 厚的Cr12淬火材料修刀光洁度Ra<1.2um；
- 机床总功率：1.5kw；
- 可用钼丝直径：0.12mm—0.20mm；
- 钼丝正常走线速度：11m/s；
- 正常加工钼丝损耗：每加工100000mm²钼丝损耗0.01mm；

DMLT WEDM MACHINE

全伺服精品中走丝机床



产品型号：新型DMT320

主要性能：

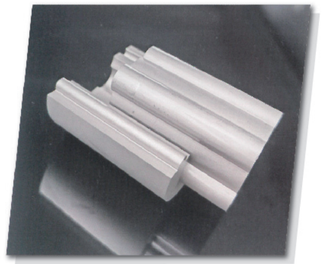
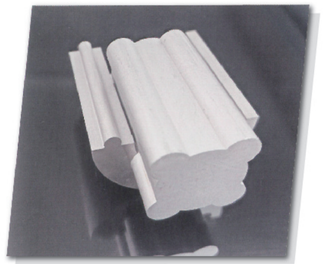
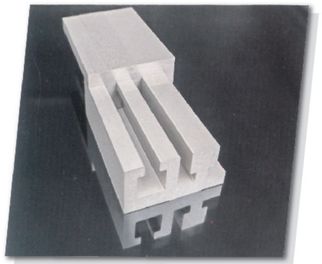
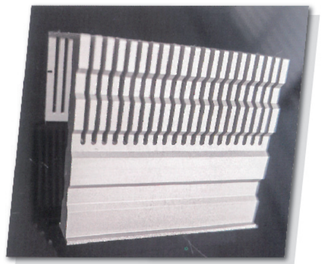
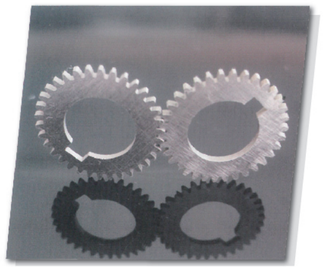
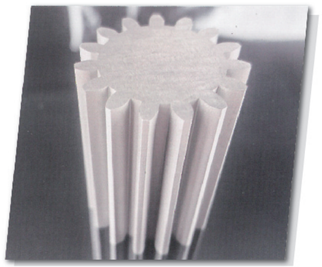
- 整机的人性化设计，方便操作，包含多型设计专利；
- 采用高等级直线导轨和加长滚珠丝杆；
- 双轴伺服控制，日本三菱/松下伺服系统；
- 新型恒张力机构，长时间张紧钼丝；
- 开放穿丝机构，领先行业水平；
- 丝杆、导轨、丝筒集中自动供油；
- 全封闭排水系统设计；
- 采用双水泵加压慢走丝过滤系统；

主要技术参数：

型号	工作行程（mm）	最大切割厚度（mm）	最大承重（kg）	切割最大锥度	钼丝直径（mm）	脉衡当量（mm）	机床外形 长×宽×高	机床重量(kg)
DMT320	400×320	260-300	400	6° /80mm	0.12-0.20	0.001	1700×1200×1900	1700
DMT400	400×500	260-300	500	6° /80mm	0.12-0.20	0.001	1760×1350×1900	2000

DMLT/WEDM MACHINE

标题样品展示

德玛利特电柜系列

GS400高速高频电柜



GS500中丝电柜



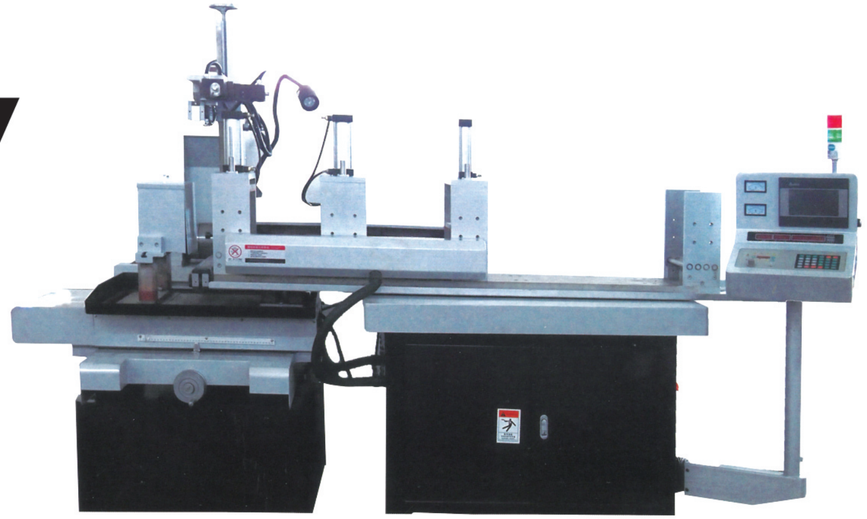
全伺服中走丝立柜



DMLT WEDM MACHINE

特殊订制系列

自动送料切割机



主要技术参数：

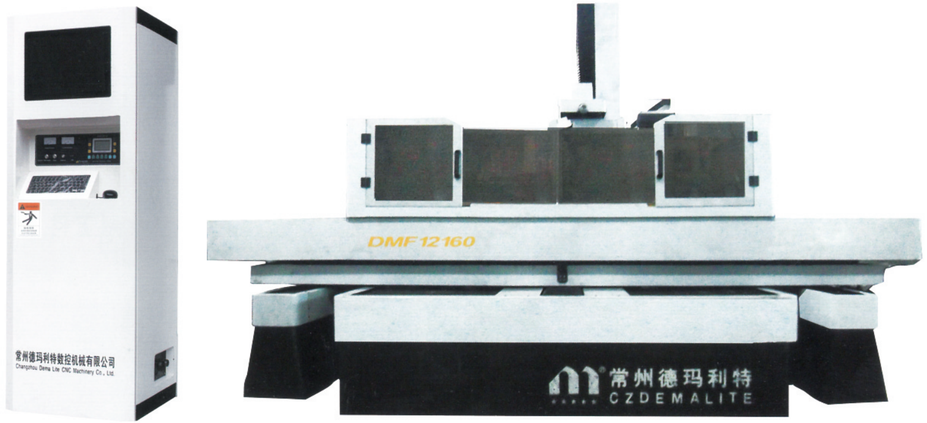
型号	工作台 (mm)	工作行程 (mm)	最大切割厚度 (mm)	最大送料长度 (mm)	最大送料工件 (mm)	最大承重 (kg)	钼丝直径 (mm)	机床外形 长×宽×高	机床重量(kg)
DK7735	720×500	450×350	300	250	2000	600	0.12-0.20	1500×320 0×1520	2000
DK7745	820×520	550×450	300	300	2000	600	0.12-0.20	1500×320 0×1520	2500

主要性能：

- 采用日本三菱伺服电机系统、高等级滚珠丝杆及直线导轨，提高送料精度；
- 采用进口西门子控制元件，提高控制系统稳定性；
- 全新一体式操作系统，节约空间；
- 采用触摸显示屏、输入工件长度，系统自动送料。自动检测工件，加工完自动停机；
- 当需要工件长度不一致时，可选择手动功能，单次送料切割；
- 采用松下变频调节节能技术；
- 可选择慢速上丝及加工完自动断总电源；
- 双水框设计，加工液能够完全回流，使环境更清洁；
- 一机多用，切割与送料分机构完成，拆除送料机构，线切割功能正常使用；

DMLT WEDM MACHINE

DMF12160大行程大载重高精度



主要技术参数：

型号	工作台 (mm)	工作行程 (mm)	最大切割厚度 (mm)	最大承重 (kg)	切割最大锥度	钼丝直径 (mm)	脉衡当量 (mm)	机床外形 长×宽×高	机床重量(kg)
DMF12160	2110×1320	1600×1200	1000	4000	30° /80mm	0.12-0.20	0.001	3400×3600×2700	10000

主要性能：

- 整机的人性化设计，方便操作，包含多型设计专利；
- 机床是采用高强度铸铁，成型的基座，并采取对铸件进行两次高温回火处理，再次对拖板进行冷冻处理，从而确保机械精度不变形；
- 锥度拖板均采用高等级直线导轨与精密滚珠丝杆传动；
- 为了更好地保证升降精度，立柱升降采用高等级直线导轨和精密滚珠丝杆自动升降。
- 多种专利发明设计，提升锥度加工的精度和光洁度，真正做到锥度多次切割的大锥度机床；
- 双轴伺服控制，日本三菱/松下伺服系统；
- 新型恒张力机构，长时间张紧钼丝；
- 开放穿丝机构，领先行业水平；
- 智能化一只需选择加工材料及工件厚度，系统自动生成加工参数；
- 丝杆、导轨、丝筒集中自动供油；
- 超大容量水箱，延长加工液寿命；